

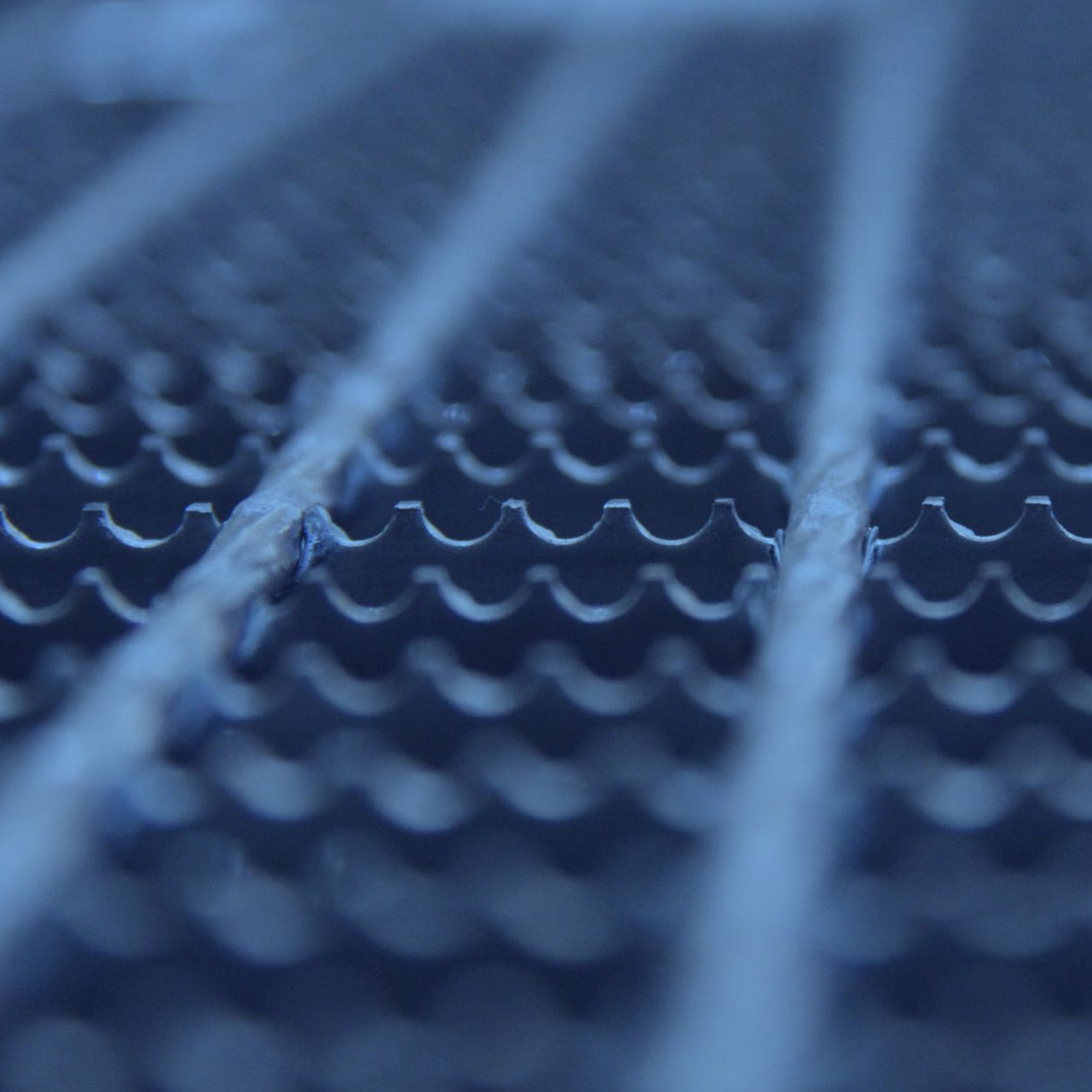


ГРУППА КОМПАНИЙ
ДИПОС
ДЕЛО И ПОСТОЯНСТВО

каталог

РЕШЁТЧАТЫЙ НАСТИЛ

производство и сервис

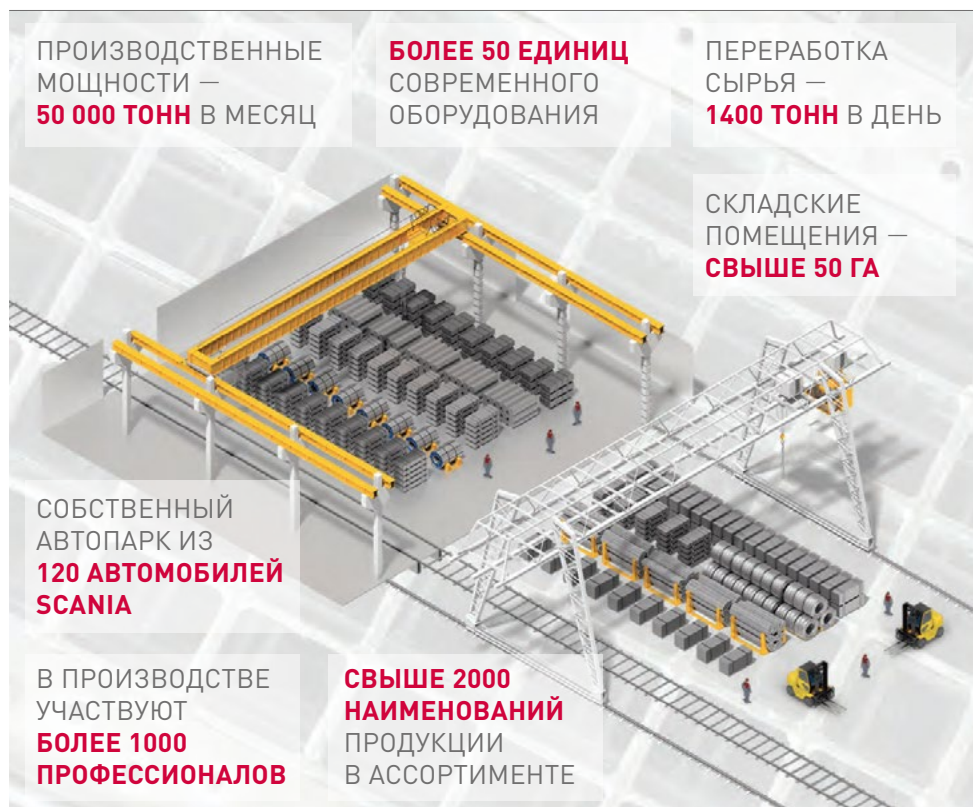


СОДЕРЖАНИЕ

♦ Группа компаний «ДиПОС».....	4
♦ Открытие цеха по производству решётчатого настила.....	6
♦ Собственное производство сварного решётчатого настила. Сервис.....	8
♦ Применение сварного решётчатого настила	10
♦ Сварной решётчатый настил.....	14
♦ Сертификация сварного решётчатого настила.....	16
♦ Основные термины и определения.....	18
♦ Типы обрамления сварного решётчатого настила.....	20
♦ Виды крепежа и способы крепления сварного решётчатого настила.....	22
♦ Этапы производства сварного решётчатого настила.....	24
♦ Основные технические параметры при изготовлении сварного решётчатого настила.....	28
♦ Виды сварного решётчатого настила с полосой противоскольжения.....	30
♦ Рекомендации и требования к заказу сварного решётчатого настила.....	32
♦ Пример заказа сварного решётчатого настила.....	34
♦ Прессованный настил.....	36
♦ Основные параметры и размеры. Условное обозначение прессованного настила.....	38
♦ Ступени из настила.....	40
♦ Просечно-профилированный настил.....	42
♦ Перфорированный лист.....	46
♦ Области применения перфорированного листа.....	47
♦ Виды металлических перфорированных листов.....	48
♦ Наши клиенты.....	50
♦ География поставок.....	52
♦ Наши контакты.....	54

НАШ ДЕВИЗ — ДЕЛО И ПОСТОЯНСТВО!

Группа компаний
«ДиПОС» традиционно
обеспечивает
высокое качество
своей продукции и
предоставляемых услуг



ГРУППА КОМПАНИЙ «ДИПОС» — это производственно-коммерческая организация с высоким уровнем сервиса и собственным комплексом по переработке арматурной стали и плоского проката, оснащённым оборудованием от ведущих мировых производителей. Контроль качества и сертификация нашей продукции соответствуют современным стандартам.

Ежегодно на предприятии перерабатывается более 300 000 тонн металлопроката.

На наших производственных площадях установлено более 70 производственных линий. В 2019 году запущена новая универсальная линия по изготовлению сварного решётчатого настила — уникального продукта, получаемого путём 12 промышленных переделов рулонной стали и сортового проката и востребованного сегодня во многих отраслях.

«ДиПОС» — команда профессионалов, с уверенностью смотрящая в будущее!

СВАРНОЙ РЕШЁТЧАТЫЙ НАСТИЛ — инновационный продукт, широко применяемый в промышленном и гражданском строительстве — представляет собой решётку, состоящую из несущих стальных полос и связующих прутков, скреплённых при помощи контактной сварки.

ПРЕИМУЩЕСТВА СВАРНОГО РЕШЁТЧАТОГО НАСТИЛА

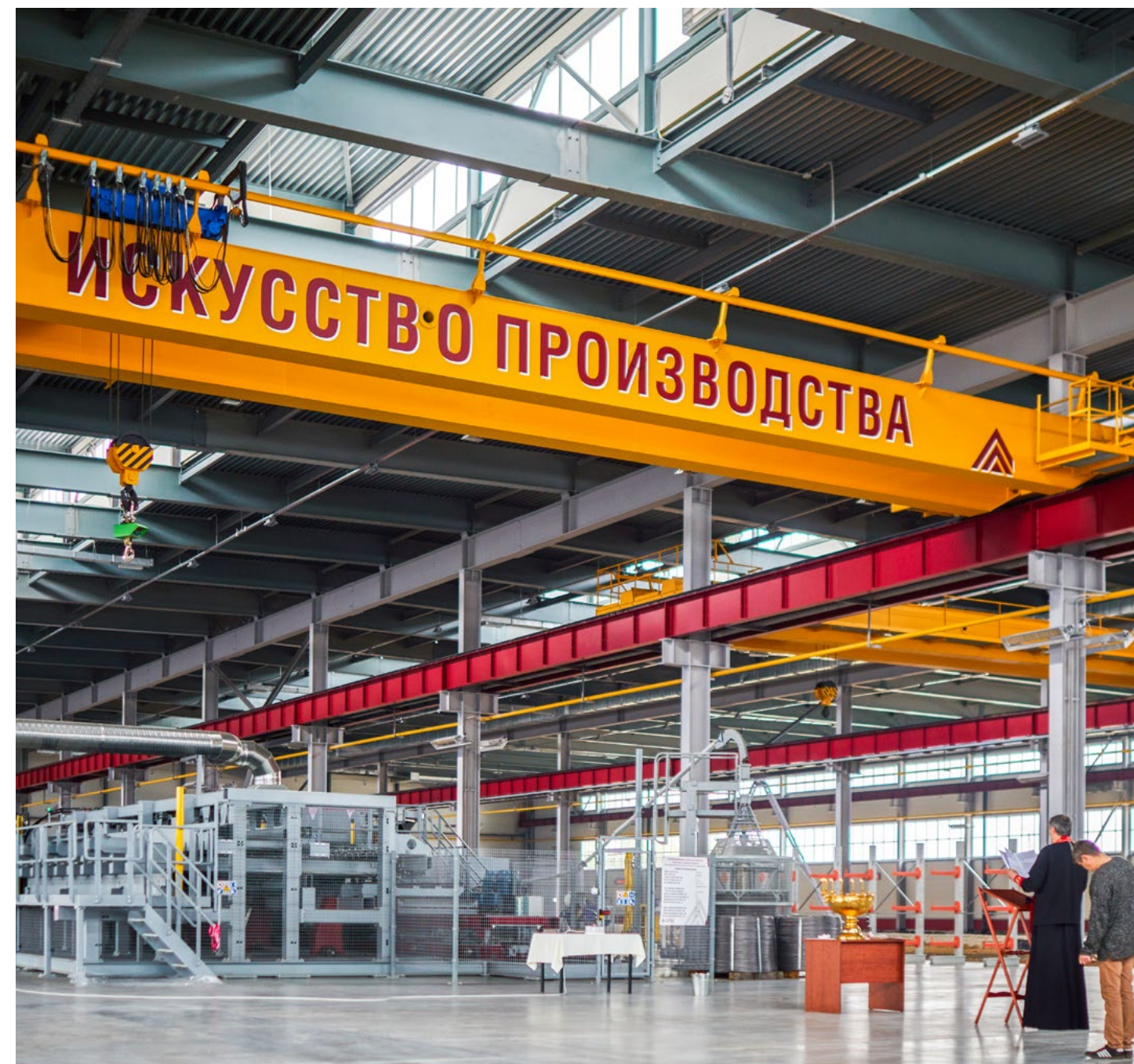
Изделия из сварного решётчатого настила имеют:

- ♦ высокую несущую способность, возможность движения погрузочной техники и оптимальную лёгкость при равно распределённой нагрузке (в сравнении с цельнометаллическим или просечно-вытяжным листами);
- ♦ удобный и быстрый способ монтажа и демонтажа конструкций без сварки, с использованием только слесарного инструмента;
- ♦ эстетичность внешнего вида, отсутствие на рабочей поверхности выступов и заусенцев, но с наличием рёбер противоскольжения на связующем прутке, обеспечивающих безопасность прохода людей и надёжность перемещения грузов;
- ♦ вентиляцию и световую проводимость конструкций многоуровневых помещений (экономия на дополнительном освещении, кондиционировании и вентиляции помещений);
- ♦ возможность изготовления решётки по вашим чертежам.

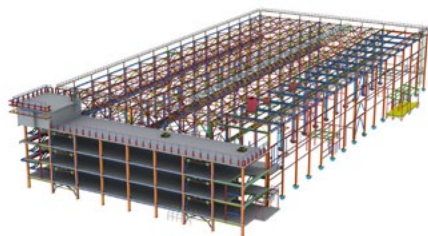
Все изделия
соответствуют
СТО, ТУ,
ГОСТ, DIN, EN.
Производство
сертифицировано
по ISO 9001
и ГОСТ Р ИСО 9001



ОТКРЫТИЕ ЦЕХА ПО ПРОИЗВОДСТВУ РЕШЁТЧАТОГО НАСТИЛА



СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО СВАРНОГО РЕШЁТЧАТОГО НАСТИЛА. СЕРВИС. ДОСТАВКА.



РАЗРАБОТКА ПРОЕКТА КОНСТРУКЦИИ НАСТИЛА

На стадии проектирования производственных площадок выполняем разработку КМД по части раскладки решётчатого настила на опорные металлоконструкции согласно комплектам чертежей.

НЕСУЩАЯ ПОЛОСА

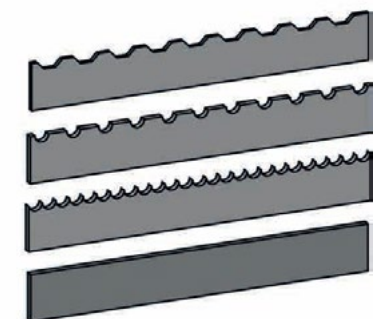
В зависимости от среды эксплуатации и действующих нагрузок на настил предлагаем в качестве несущего элемента:

- ♦ полосу с элементами противоскольжения для безопасного обслуживания различных площадок, там, где существует опасность скольжения из-за снега, смазки или влаги;
- ♦ полосу, которая выдержит заявленную заказчиком нагрузку.

СВЯЗУЮЩИЙ ЭЛЕМЕНТ

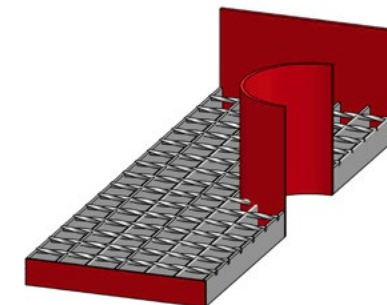
В зависимости от шага несущей полосы и среды эксплуатации настила в качестве связующего элемента предлагаем использовать:

- ♦ **арматуру В500С** — при увеличенном шаге между несущими полосами для прочной фиксации;
- ♦ **витой квадрат** — в настилах со стандартной ячейкой, который также является элементом противоскольжения;
- ♦ **гладкий пруток** — по требованию заказчика.



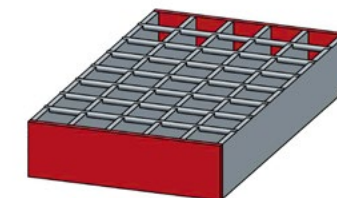
РЕЗКА В РАЗМЕР, ВЫРЕЗЫ

До стадии монтажа осуществляем услуги резки настила в размер и технологические вырезы по чертежам заказчика.



ОБРАМЛЕНИЕ

Производим обрамление настила как по торцам несущих полос, так и по связующим элементам полосой и различным профилем (уголок, труба, кант противоскольжения).



ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ

Предлагаем услуги по защите поверхности настила от коррозии методом горячего и холодного оцинкования, а также порошковой окраски.



ДОСТАВКА

Доставка осуществляется во все регионы России и в страны СНГ.



ПРИМЕНЕНИЕ СВАРНОГО РЕШЁТЧАТОГО НАСТИЛА

Настил применяется на предприятиях химической, металлургической, судостроительной, нефтегазовой, автомобильной промышленности, на производственных установках машиностроения, электростанциях, при разработке месторождений полезных ископаемых, при благоустройстве и возведении:

- ◆ промышленных платформ и эстакад;
- ◆ несущих покрытий и ограждений;
- ◆ ходовых мостков;
- ◆ обслуживающих площадок;
- ◆ различных видов лестниц: запасных, винтовых и пр.;
- ◆ складских помещений, стеллажей;
- ◆ железнодорожных терминалов;
- ◆ мостов, тротуаров;
- ◆ площадок технического обслуживания для автосервисов;
- ◆ грязезащитных систем;
- ◆ разделительных полос при дорожном строительстве;
- ◆ декоративных и несущих элементов малых архитектурных форм;
- ◆ стальных конструкций различного назначения.



НАША ПРОДУКЦИЯ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В КАЧЕСТВЕ:

- ◆ покрытий на производственных площадках;
- ◆ ограждений;
- ◆ элемента декора;
- ◆ части мезонинов в стеллажных конструкциях;
- ◆ лестничных ступеней.



ПРИМЕНЕНИЕ СВАРНОГО РЕШЁТЧАТОГО НАСТИЛА В СТРОИТЕЛЬСТВЕ



Комплекс по производству, хранению и отгрузке сжиженного природного газа в районе КС «Портовая»



Установка подготовки газа к транспорту КС «Славянская»

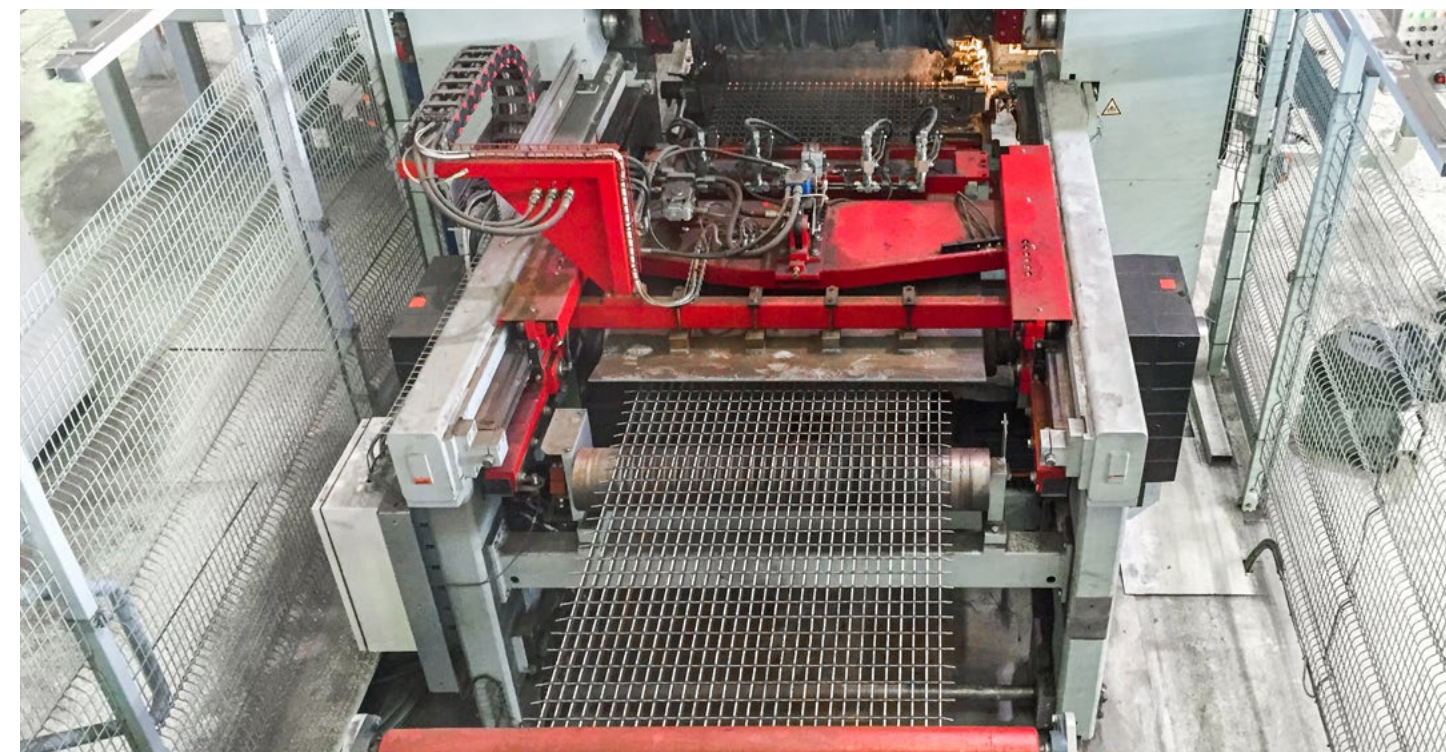
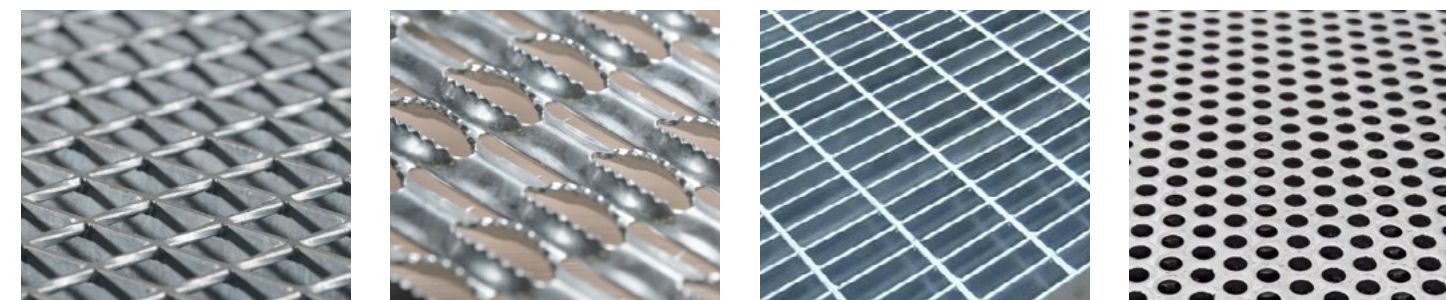


Прегольская ТЭС

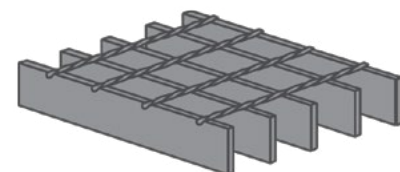
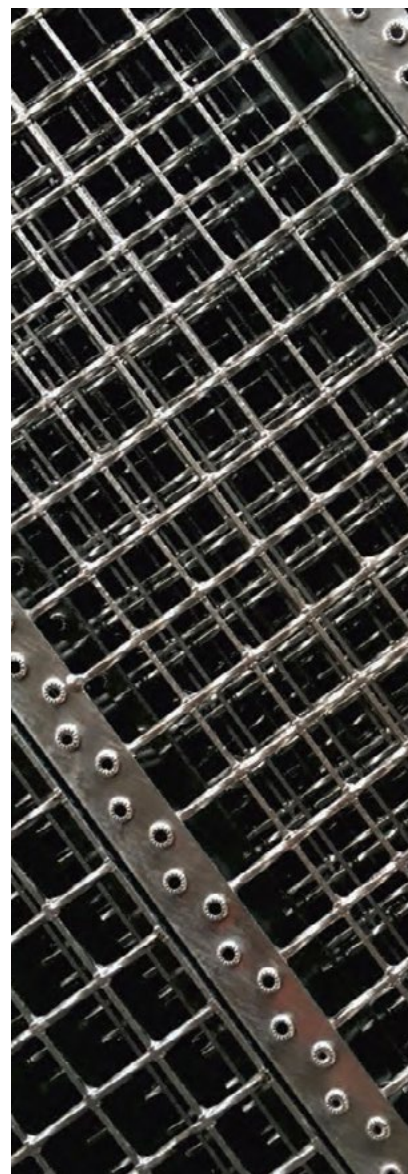


Пожарные лестницы, мостки, переходы

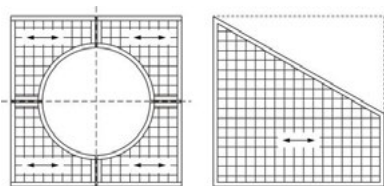
ПРОИЗВОДСТВО НАСТИЛОВ В ПРОМЫШЛЕННЫХ МАСШТАБАХ



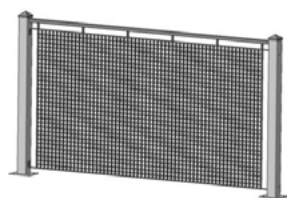
СВАРНОЙ РЕШЁТЧАТЫЙ НАСТИЛ — это тип металлических конструкций, представляющих собой решётку из основных (несущих) стальных полос и дополнительных (связующих) прутков, скрепленных при помощи контактной сварки.



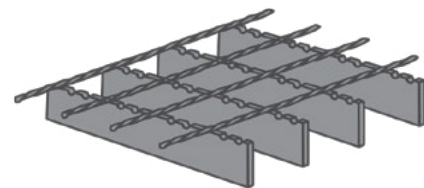
**СВАРНОЙ
РЕШЁТЧАТЫЙ НАСТИЛ**



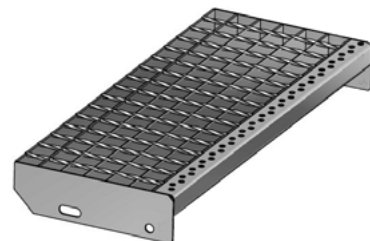
**НАСТИЛ В СЛОЖНОЙ
КОНФИГУРАЦИИ**



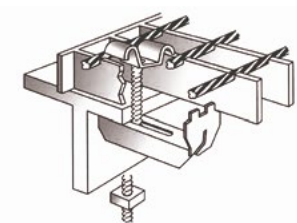
**СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ОГРАЖДЕНИЯ**



**НАСТИЛ
С ПРОТИВОСКОЛЬЖЕНИЕМ**



СТУПЕНИ



**СТАНДАРТНОЕ
КРЕПЛЕНИЕ**

ПРЕИМУЩЕСТВА СВАРНОГО РЕШЁТЧАТОГО НАСТИЛА ПЕРЕД ПВХ

- ◆ Несущие полосы, расположенные с заданным интервалом при одинаковых габаритных размерах настила и просечно-вытяжного листа, позволяют нести более высокую нагрузку. Это наиболее важный фактор при использовании данного вида продукции.
- ◆ Сварной решётчатый настил, изготавливаемый на нашем предприятии, имеет габаритные размеры до 9 000 мм в длину и до 1 200 мм в ширину, что, по сравнению с максимальными габаритами листа ПВХ (3 000 мм x 1 250 мм), имеет преимущество при перекрытии больших площадей.
- ◆ Решётчатая структура этого материала обеспечивает необходимую вентиляцию и светопрозрачность помещения, в котором установлены сварные настилы, она позволяет подводить коммуникации и электрическую проводку в любое место на поверхности.
- ◆ Монтаж ПВХ производится сложнее и дольше в отличие от настилов.

**Основным
преимуществом
сварного решётчатого
настила перед
просечно-вытяжным
листом является
наличие
несущих полос**

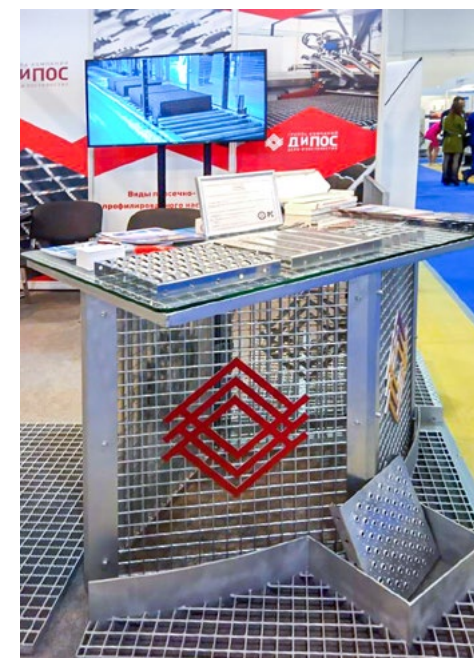


СЕРТИФИКАЦИЯ

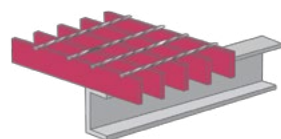


СВАРНОЙ РЕШЁТЧАТЫЙ НАСТИЛ нашего производства сертифицирован в системе ГОСТ Р, что подтверждает соответствие продукции требованиям нормативного документа СТО 57099372-003.

ВЫСТАВКИ И ФОРУМЫ

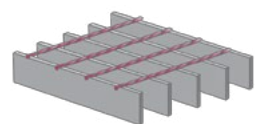


ОСНОВНЫЕ ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ



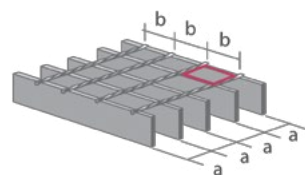
НЕСУЩИЕ ПОЛОСЫ

несущие элементы всей конструкции настила, воспринимающие все эксплуатационные нагрузки.



СВЯЗУЮЩИЕ ПРУТКИ

прутки с витым квадратным или гладким круглым сечением, фиксирующие положение несущих полос и не принимающих на себя нагрузку.

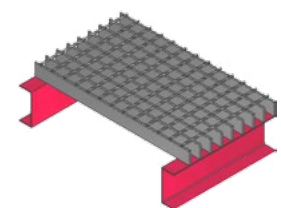


РАЗМЕРЫ ЯЧЕЕК

по осям обозначаются двумя параметрами:

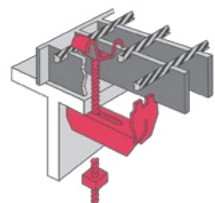
a — расстояние между несущими полосами (например, 34 мм)

b — расстояние между связующими прутками (например, 38 мм)



ПРОЛЁТ

расстояние между двумя опорными конструкциями.

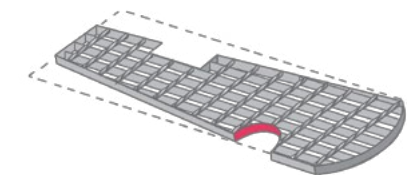


КРЕПЛЕНИЕ НАСТИЛА

элемент, который предназначен для фиксации сварного решётчатого настила к опорным конструкциям. По техническому заданию крепление настила возможно произвести несколькими типами крепления.

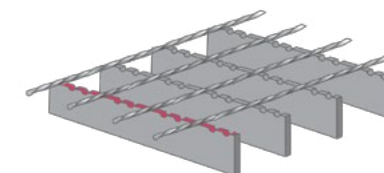
ВЫРЕЗЫ

это прямоугольные, радиусные и диагональные отверстия, вырезанные в сварном решётчатом настиле. Отверстия упомянутых форм могут быть представлены в одном или нескольких изделиях из сварного решётчатого настила.



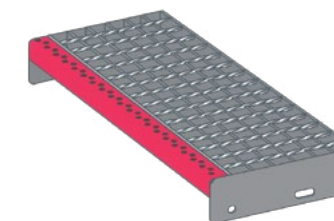
ЗУБЦЫ ПРОТИВОСКОЛЬЖЕНИЯ

зубцы, наносящиеся на несущие полосы. Они служат для исключения риска нежелательного скольжения. Сварной решётчатый настил с зубцами противоскольжения рекомендуется использовать в условиях агрессивной среды, а также на участках с высокой вероятностью скольжения.



КАНТ ПРОТИВОСКОЛЬЖЕНИЯ

один из элементов ступеней сварного решётчатого настила в виде уголка с перфорацией, который предотвращает скольжение.



БОКОВЫЕ НАКЛАДКИ еще один элемент ступеней сварного решётчатого настила. Они привариваются к торцам несущих полос заготовки с обеих сторон и предназначены для соединения к несущему элементу лестничного марша.



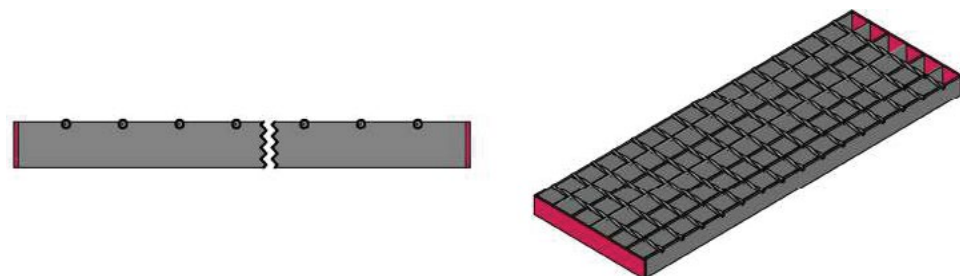
ТИПЫ ОБРАМЛЕНИЯ СВАРНОГО РЕШЁТЧАТОГО НАСТИЛА

Сварной решётчатый настил может иметь различные типы обрамления в зависимости от места установки настила и его функциональных задач. Компания «ДиПОС» производит все используемые на сегодняшний день варианты обрамлений.



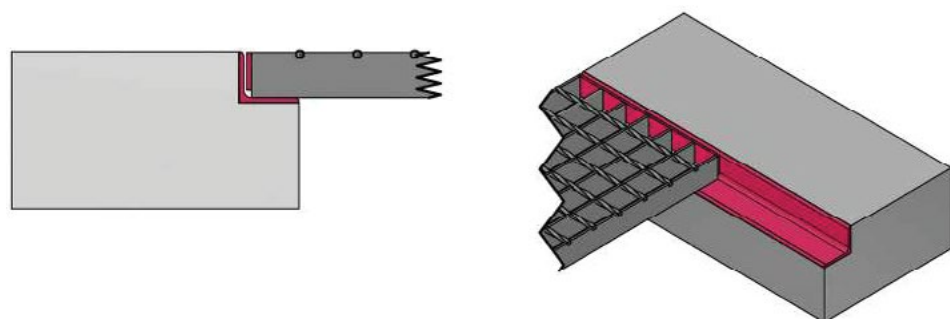
ОБРАМЛЕНИЕ ТИП А

Стандартный тип обрамления. Высота обрамления равна высоте несущей полосы. Обрамляются торцы несущих полос.



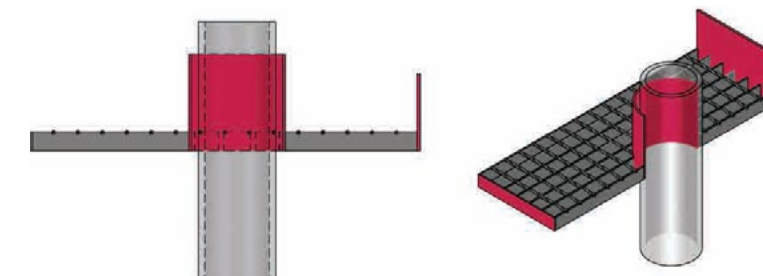
ОБРАМЛЕНИЕ ТИП В

Высота обрамления меньше высоты несущей полосы. Обрамляются торцы несущих полос.



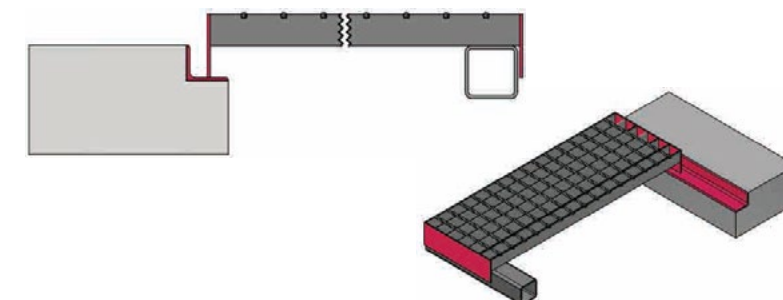
ОБРАМЛЕНИЕ ТИП D

Высота обрамления больше высоты несущей полосы и выступает выше несущей полосы. Используется в качестве защитного ребра на площадках технического обслуживания. Обрамляются торцы несущих полос и вырезы в настиле.



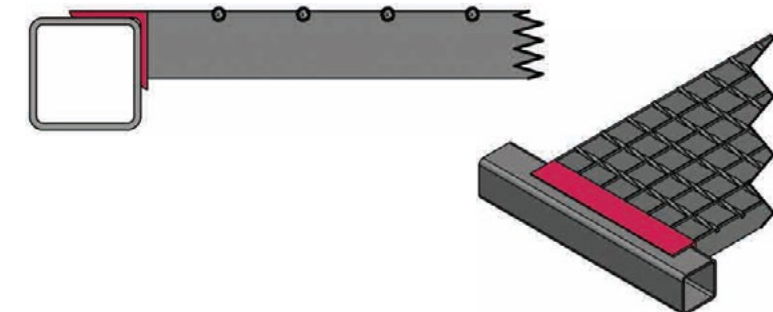
ОБРАМЛЕНИЕ ТИП E

Высота обрамления больше высоты несущей полосы, но выступает ниже неё. Такой тип обрамления используют в случаях, если высота несущей полосы ниже высоты опорного профиля.



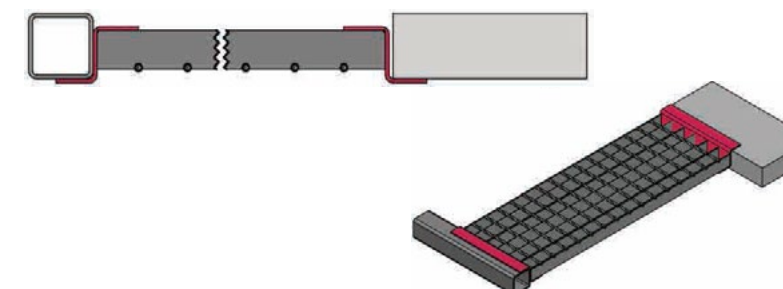
ОБРАМЛЕНИЕ ТИП G

Обрамление торцов несущих полос выполнено металлическим уголком. Высота уголка равна или больше высоты несущей полосы. Данный вид обрамления применяется для настилов напольной поверхности.

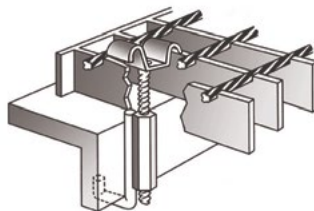
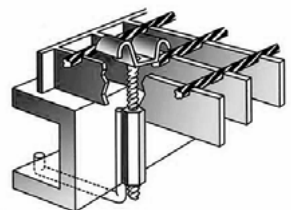


ОБРАМЛЕНИЕ ТИП Z

Обрамление производится металлическим Z-образным уголком. Высота уголка равна или больше высоты несущей полосы. Данный вид обрамления используют в настилах для уменьшения пролета и увеличения нагрузки.



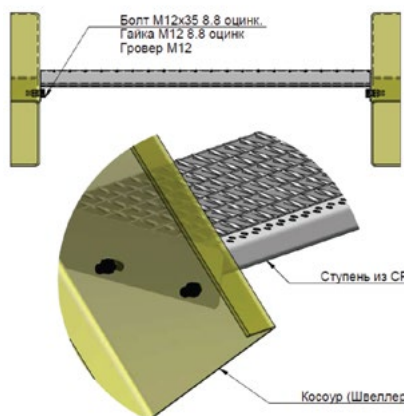
ВИДЫ КРЕПЕЖА И СПОСОБЫ КРЕПЛЕНИЯ СВАРНОГО РЕШЁТЧАТОГО НАСТИЛА



МОНТАЖНЫЙ КРЮК — ОЦИНКОВАННЫЙ

(монтажный крюк + болт М8 х 70 + скобка)

- ♦ Используется при установке настила на различные опорные конструкции (швеллер, двутавр, труба).
- ♦ Исключает возможность сдвига настила по конструкции и придает жесткую фиксацию.



КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ СТУПЕНЕЙ

(болт М12 х 35 8.8 оцинк. + гайка М12 8.8 оцинк. + гровер М12)

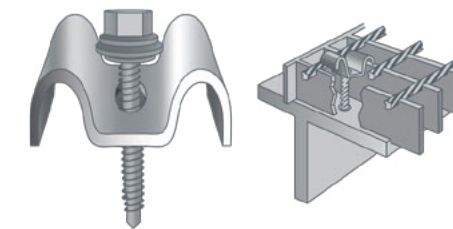
- ♦ Используется при монтаже ступеней к косоурам (швеллер, уголок), самый распространенный и удобный тип крепления ступеней.
- ♦ Быстрый способ крепления.

НАИБОЛЕЕ РАСПРОСТРАНЕННЫЕ ВИДЫ КРЕПЛЕНИЯ:

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СКРЕПИТЕЛЬ — ОЦИНКОВАННЫЙ

(скобка + саморез 6,3 х 51 со сверлом)

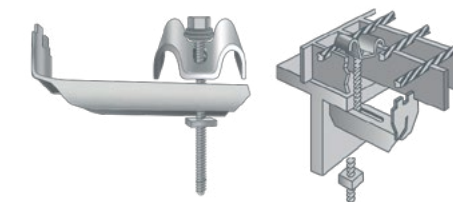
- ♦ Невысокая цена.
- ♦ Лёгкость и быстрота монтажа.
- ♦ Самый распространённый способ крепления.



СТАНДАРТНОЕ КРЕПЛЕНИЕ — ОЦИНКОВАННОЕ

(верхняя часть — скобка + болт М8 х 60 + нижняя часть — прижимная скобка + гайка М8)

- ♦ Незаменим на объектах, где есть вероятность вибрации.
- ♦ Исключает повреждения поверхности металлоконструкций.
- ♦ Можно неоднократно использовать при повторном монтаже.



ДВОЙНОЕ КРЕПЛЕНИЕ — ОЦИНКОВАННОЕ

(верхняя часть — скобка — 2 шт. + болт М8 х 60 — 2 шт. + нижняя часть — прижимная планка + гайка М* — 2 шт.)

- ♦ Незаменим на объектах, где есть вероятность вибрации.
- ♦ Исключает повреждения поверхности металлоконструкций.
- ♦ Можно неоднократно использовать при повторном монтаже.

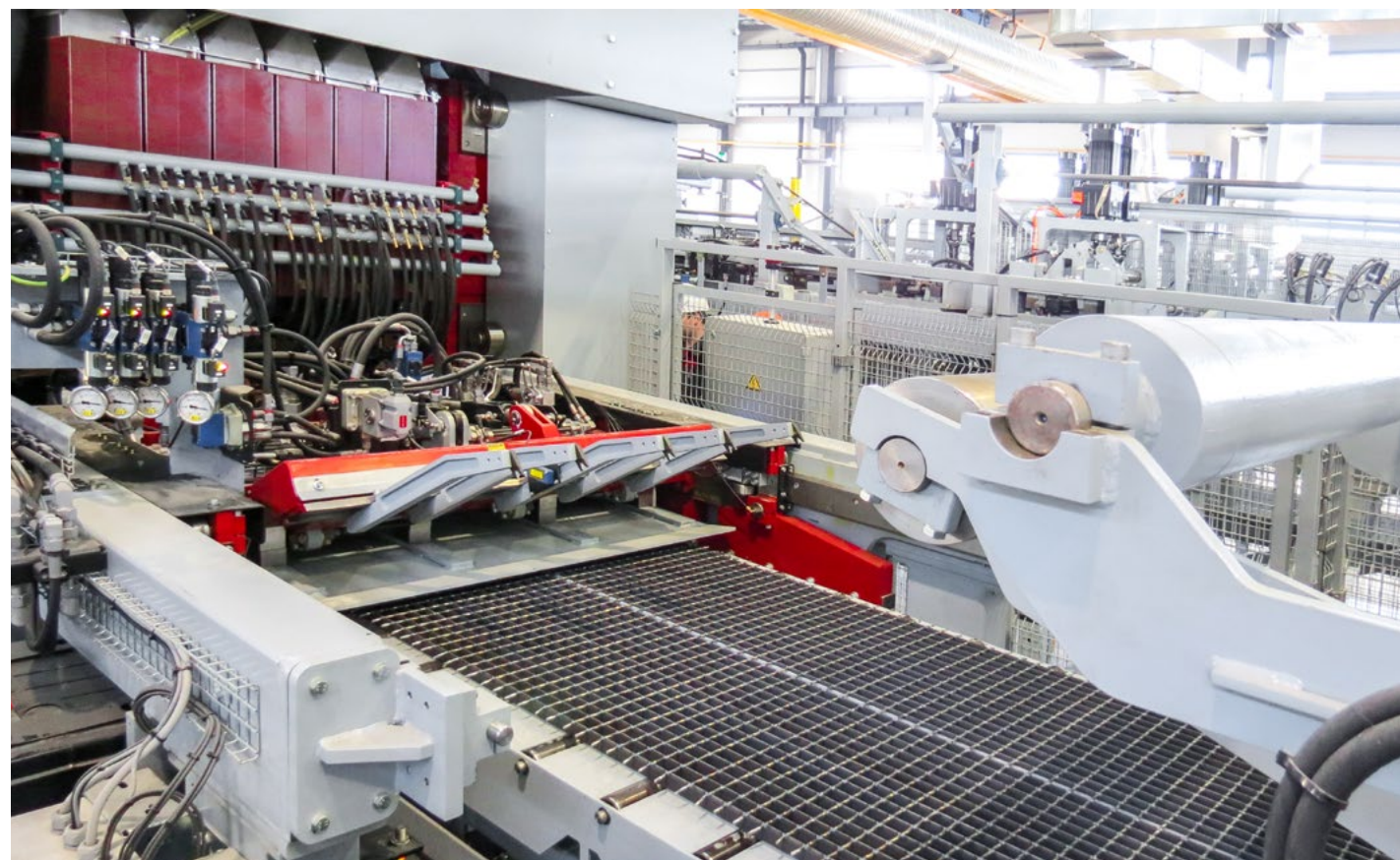


ЭТАПЫ ПРОИЗВОДСТВА СВАРНОГО РЕШЁТЧАТОГО НАСТИЛА

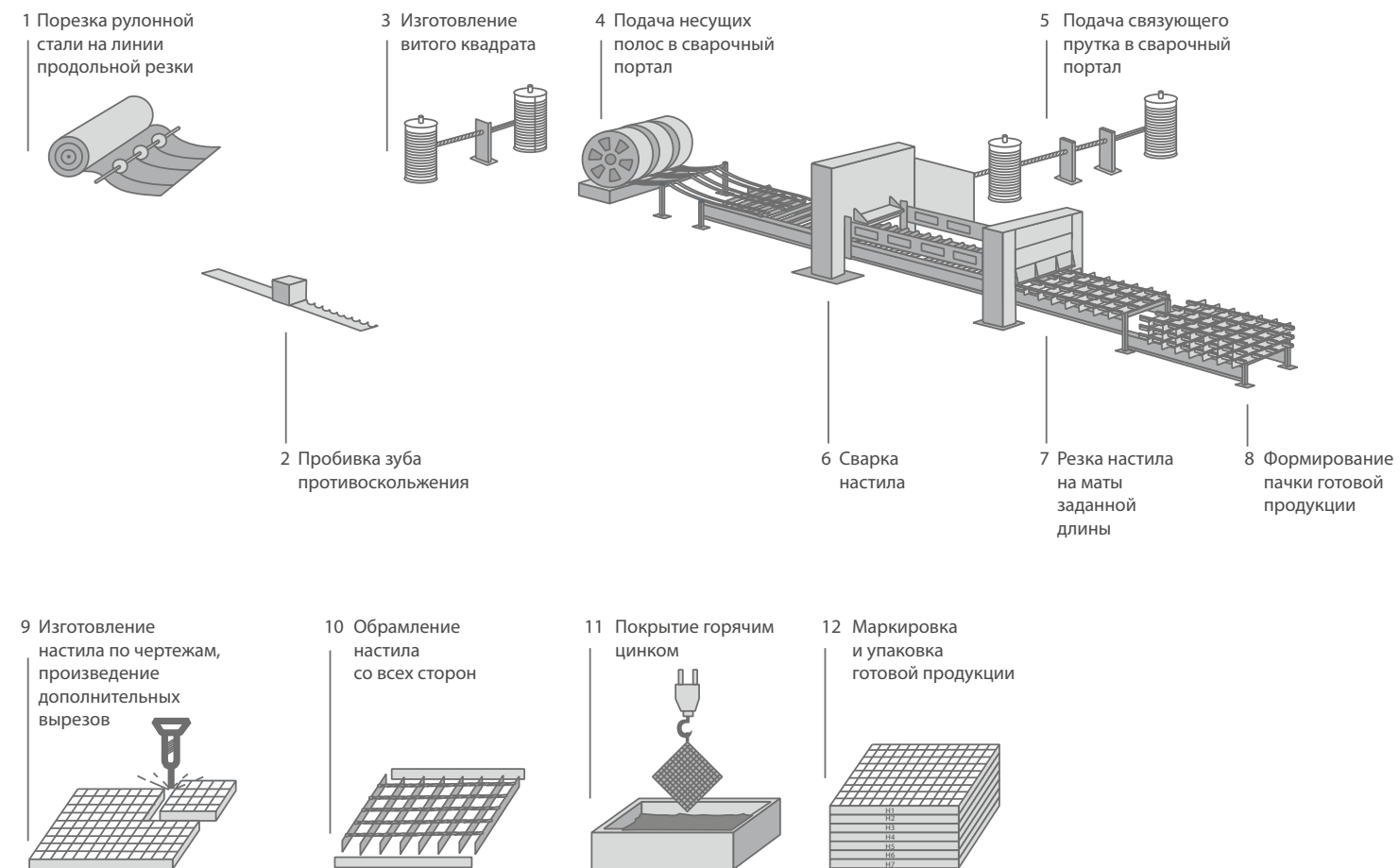


Наше оборудование — лучших европейских марок — является уникальным и высокотехнологичным.

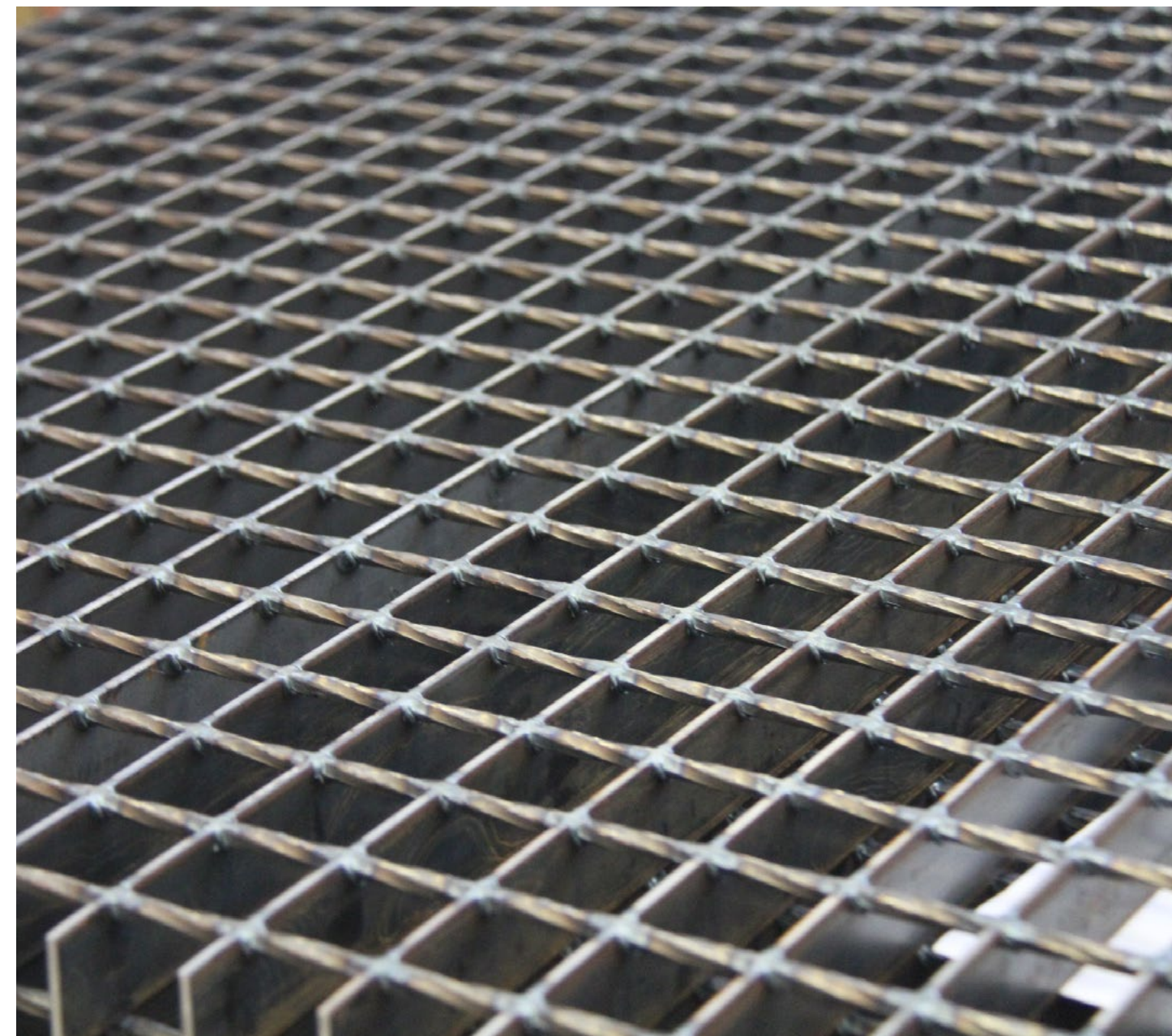
Этапы производства сварного решётчатого настила могут варьироваться в зависимости от сложности. Сегодня на предприятии установлены две австрийские автоматические линии с разными этапами изготовления настила.



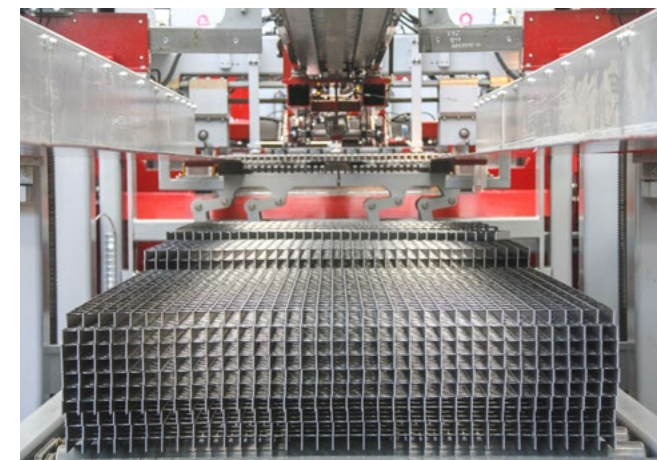
ЭТАПЫ ПРОИЗВОДСТВА СВАРНОГО РЕШЁТЧАТОГО НАСТИЛА



ЭТАПЫ ПРОИЗВОДСТВА СВАРНОГО РЕШЁТЧАТОГО НАСТИЛА



ЭТАПЫ ПРОИЗВОДСТВА СВАРНОГО РЕШЁТЧАТОГО НАСТИЛА



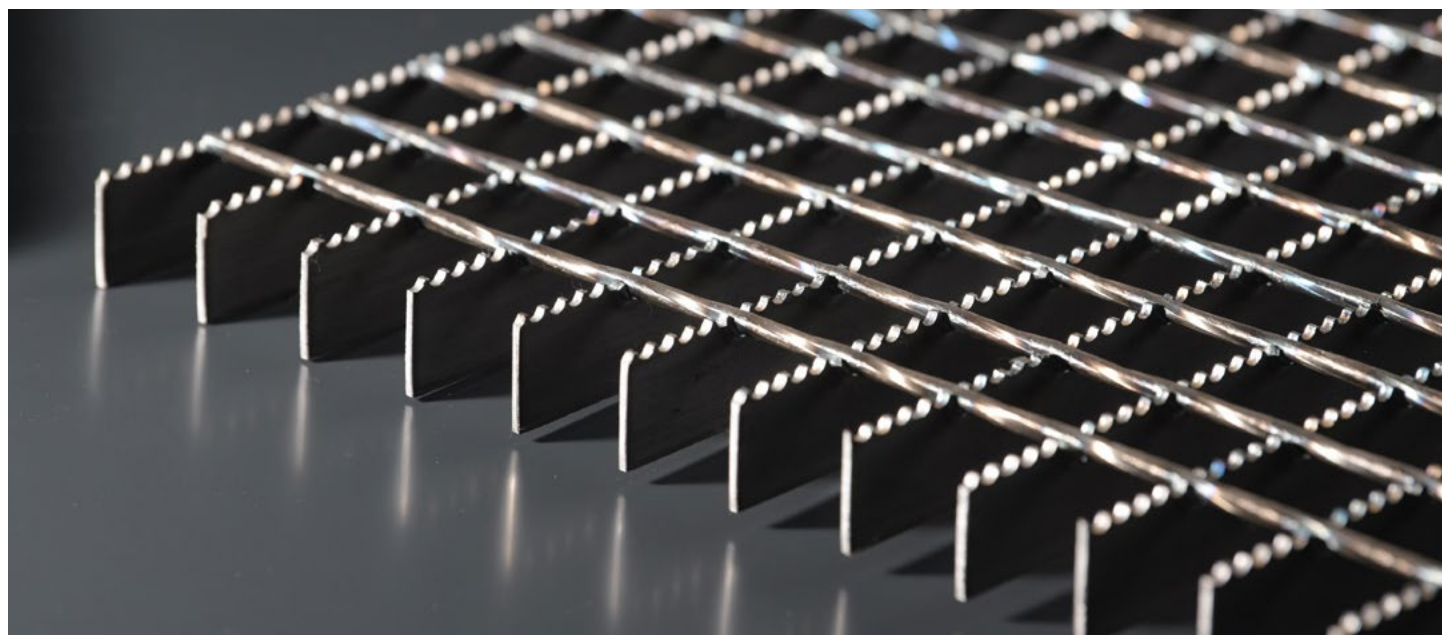
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ СВАРНОГО РЕШЁТЧАТОГО НАСТИЛА

Сварной решётчатый настил изготавливается в соответствии с требованиями стандарта СТО 57099372-003 по технологической документации предприятия-изготовителя

Сварной решётчатый настил представляет собой решётчатую жесткую конструкцию, состоящую из несущих полос и связующих прутков, соединенных в местах пересечения методом контактной сварки.

В качестве несущей полосы при производстве сварного решётчатого настила применяется резанная полоса из рулонной стали, изготовленная по ГОСТ 19903.

Она производится из горячекатаного или горячекатаного травленого проката. Материал проката — свариваемые без ограничений конструкционные марки стали (EN 10025, ГОСТ 380).



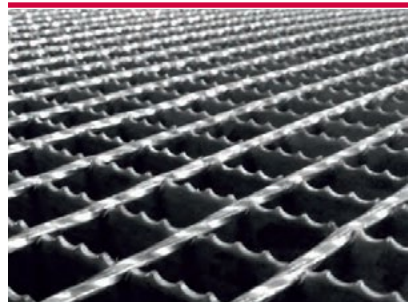
В качестве связующего прутка используется:

- ♦ проволока круглого гладкого сечения (ГОСТ 3282);
- ♦ арматурная сталь круглого гладкого сечения (ГОСТ 5781);
- ♦ арматурная сталь периодического профиля (ГОСТ 5781, ГОСТ Р 52544);
- ♦ квадратная винтовая проволока (ТУ 14-178-194);
- ♦ проволока винтовая квадратная (СТО 57099372-004) или любая другая с аналогичными характеристиками по выбору производителя.

Кроме того, сварной решётчатый настил может быть изготовлен из свариваемых без ограничений полос и прутков из нержавеющей марки стали по ГОСТ 5632 или их заменителей.

НАИМЕНОВАНИЕ	ПАРАМЕТРЫ
Несущая полоса:	Полоса из горячекатаной, горячекатаной травленой, холоднокатаной стали, свариваемой без ограничений
♦ Ширина полосы, мм	20–100
♦ Толщина полосы, мм	2–8
♦ Шаг несущих полос, мм	15, 21, 34, 51 и кратные им шаги
Связующий пруток:	Витой квадрат, пруток круглого сечения, пруток периодического сечения из горячекатаной, горячекатаной травленой, холоднокатаной стали, свариваемой без ограничений
♦ Диаметр связующего прутка, мм	4–8
♦ Шаг связующих прутков, мм	бесступенчато с постоянным шагом от 19 до 130
Настил:	
♦ Ширина настила*, мм	500–1 200
♦ Длина настила*, мм	250–9 000

*Возможно изготовление нестандартных размеров.

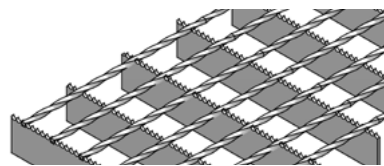


ВИДЫ СВАРНОГО РЕШЁТЧАТОГО НАСТИЛА С ПОЛОСОЙ ПРОТИВОСКОЛЬЖЕНИЯ

Полоса противоскольжения используется для сварного решётчатого настила на участках с высокой опасностью скольжения: площадках с заснеженной поверхностью и наледью, с водной и маслянистой поверхностью, а также на поверхностях с небольшим уклоном

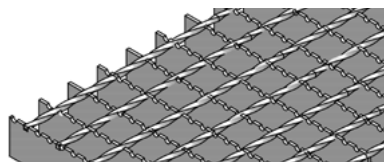
ПОЛОСА ПРОТИВОСКОЛЬЖЕНИЯ С ЗУБОМ S4

Вид настила, пользующийся наибольшим спросом. Обычно используется для изготовления сварного решётчатого настила для площадок обслуживания, тралов и переходов в жестких климатических условиях.



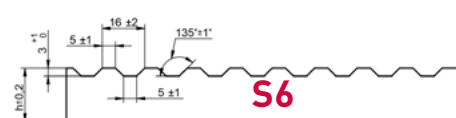
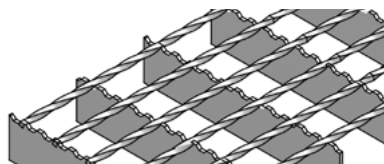
ПОЛОСА ПРОТИВОСКОЛЬЖЕНИЯ С ЗУБОМ S5

Сварной решётчатый настил с такой полосой противоскольжения устанавливается на объектах, подверженных оледенению, а также там, где существует опасность скольжения из-за снега, смазки или влаги.



ПОЛОСА ПРОТИВОСКОЛЬЖЕНИЯ С ЗУБОМ S6

Сварной решётчатый настил с зубом S6 изготавливается с наиболее глубокой засечкой по несущей полосе и используется в условиях критически низких температур — там, где существует максимально повышенная опасность скольжения.



РЕКОМЕНДАЦИИ И ТРЕБОВАНИЯ К ЗАКАЗУ НАСТИЛА

Выбор типоразмера сварного решётчатого настила осуществляется на стадии рабочего проектирования раздела «КМ (конструкции металлические)» и «КМД (конструкции металлические деталеровочные)», основываясь на исходных данных:

- ♦ особенностях эксплуатации;
- ♦ типе действующих нагрузок;
- ♦ виде укладки настила на опорную поверхность;
- ♦ типе крепления;
- ♦ материале покрытия, из которого изготовлена поверхность настила.

Выбор типоразмера настила сводится к определению ячейки (шагов несущих полос и связующего прутка) и размера несущей полосы следующим образом:

ПО ИСХОДНЫМ ДАННЫМ

- ♦ ввиду нагрузки (распределенная или сосредоточенная);
- ♦ величине пролета «в просвете» между двумя опорными балками несущей конструкции;
- ♦ допустимому прогибу настила на заданном пролете.

ПО СВОБОДНОМУ ВЫБОРУ

- ♦ ячейке (шаг несущей полосы и шаг связующего прутка);
- ♦ высоте и толщине несущей полосы;
- ♦ величине пролета «в просвете» между двумя опорными балками несущей конструкции.

Самая низкая стоимость изделия и его скорейшее изготовление обеспечивается при заказе настила с постоянным шагом несущих полос. Возможен заказ сварного решётчатого настила и с разными ячейками, при соблюдении кратности постоянному шагу.

Настилы с постоянным шагом — это оптимальное решение в случае, если Вы руководствуетесь не только эстетическими соображениями, но и ищете эффективные решения с точки зрения монтажа.



ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЯ НАСТИЛА SP ПРИ ЗАКАЗЕ (согласно СТО 57099372-003)

SP 34x38 / 30x2 / 1150x1000, тип А, S4, Zn

SP — тип настила

34 — шаг по несущей полосе, мм

38 — шаг по связующему прутку, мм

30 — высота несущей полосы, мм

2 — толщина несущей полосы, мм

1150 — длина настила, размер несущей полосы, мм

1000 — ширина настила, размер связующего прутка, мм

Тип А — тип обрамления

S4 — тип противоскольжения

Zn — материал защитного покрытия – цинк



ПРИМЕР ЗАКАЗА СВАРНОГО РЕШЁТЧАТОГО НАСТИЛА

В случае необходимости накрыть площадь 1000 x 3800 мм, где первый параметр — 1000 мм — расстояние между опорами, рекомендуется использовать 4 сварные решётки: 3 штуки размером по связующему прутку 1000 мм и 1 решётка 800 мм.

Таким образом, для покрытия площади размером 1000 x 3800 мм необходимы сварные решётки:

- ♦ 1000 x 1000 мм — 3 шт., где первый размер — длина несущей полосы, 2-й — длина связующего прутка.
- ♦ 1000 x 800 мм — 1 шт., где 1000 мм — длина несущей полосы, 800 мм — длина связующего прутка.

Самые популярные позиции:

Ячейка: 34 x 38 мм

Полосы: 30 x 3 мм, 30 x 2 мм, 40 x 3 мм.



ПРЕССОВАННЫЙ НАСТИЛ



Прессованный настил — это универсальный продукт, который находит свое применение в строительстве, судостроении, обустройстве торговых и других комплексов, в других областях и сферах.

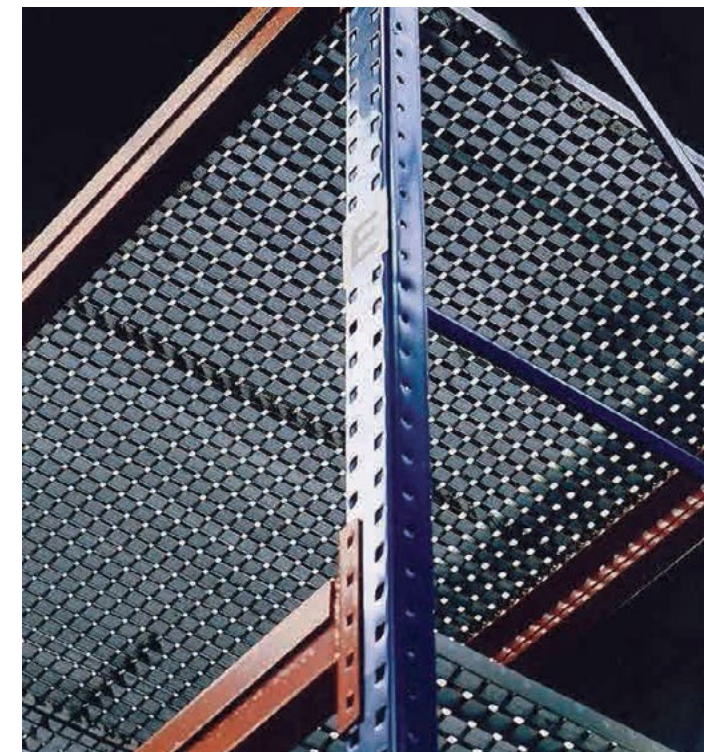
Прессованный настил представляет собой решётчатую конструкцию, производимую по технологии холодной запрессовки связующих полос в несущие полосы под давлением свыше 100 тонн. Возможно изготовление прессованной решётки из горячекатаной, холоднокатаной и нержавеющей стали.

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРЕССОВАННОГО НАСТИЛА:

- ♦ высокие показатели взломостойкости, износостойкости и прочности (решетчатый прессованный настил способен выдерживать большие динамические и статические нагрузки, он устойчив к деформациям и механическим повреждениям);
- ♦ продолжительный ресурс эксплуатации (оцинкованный прессованный настил не утрачивает свои свойства и характеристики до 25 – 30 лет, при этом на протяжении всего срока использования он не нуждается в каком-либо специальном сервисе);
- ♦ возможность производства по размерам заказчика (перед тем как прессовать настил, производитель чётко задаёт будущие параметры материала, которые могут быть индивидуальными и стандартными);
- ♦ широкий ассортимент вариантов исполнения (лист может иметь различную форму и размер);
- ♦ высокие противоскользящие свойства (на поверхность после запрессовки наносится специальный состав, который предупреждает скольжение, благодаря этой особенности материал может использоваться для изготовления лестниц);

- ♦ простота эксплуатации (настил оцинкован, поэтому практически не подвержен коррозии, другим влияниям окружающей среды, на протяжении всего срока использования он сохраняет свой первоначальный вид);
- ♦ высокая скорость проведения монтажа (настил, который при производстве необходимо прессовать, фиксируется к поверхностям при помощи болтов и специальных крепежных элементов);
- ♦ эстетичность внешнего вида (настил отлично смотрится в экстерьерах и интерьерах);
- ♦ экологичность (не выделяет опасных для здоровья и природной среды веществ);
- ♦ высокие показатели огнестойкости (решетчатый настил не горит, от-

**Компания «ДиПОС»
предлагает услуги
по разработке КМД,
создание различных
вырезов, порезку настила
в размер,
обрамление настила**



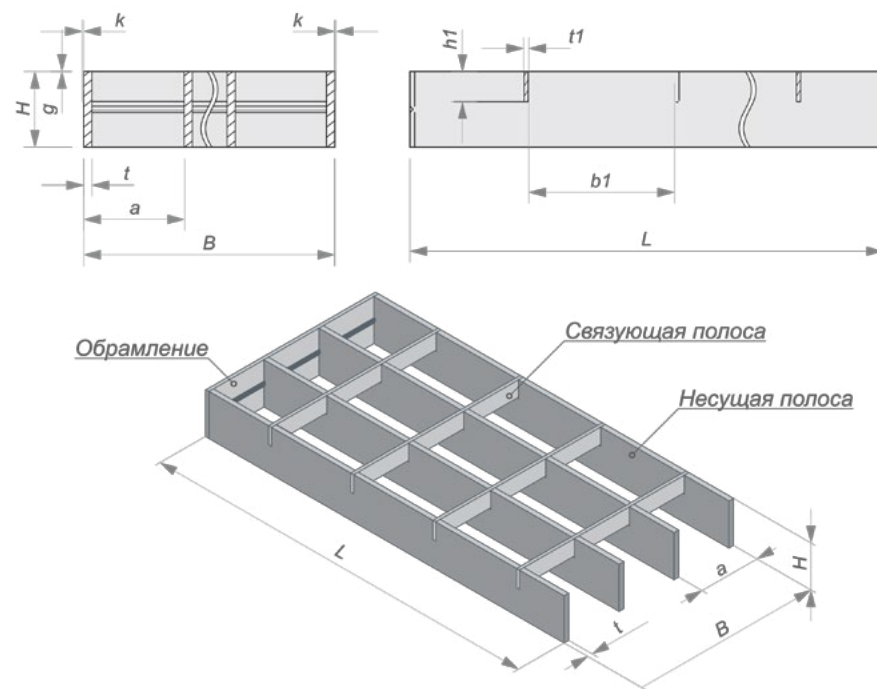
личается устойчивостью к высоким и низким температурам);

- ♦ большая несущая способность (лист металлического прессованного настила способен выдерживать большие нагрузки, он не деформируется и устойчив к механическим повреждениям).



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ. УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРЕССОВАННОГО НАСТИЛА

Настил представляет собой решетчатую конструкцию из несущих и связующих металлических полос, с обрамлением торцов. Высота обрамления обычно равна высоте несущей полосы.



ПРЕССОВАННЫЙ НАСТИЛ. ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ:

B — ширина настила (длина связующих полос), L — длина настила (длина связующих полос плюс обрамление при наличии), H — высота несущих полос, t — толщина несущих полос, a — эффективный шаг между несущими полосами, h_1 — высота связующих полос, t_1 — толщина связующих полос, b_1 — шаг между связующими полосами, k — выступ связующего прутка, g — выступ несущей полосы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ПРЕССОВАННОГО НАСТИЛА:

НАИМЕНОВАНИЕ	ПАРАМЕТРЫ
Несущая полоса:	из горячекатаной, горячекатаной травленой, холоднокатаной, нержавеющей стали, свариваемой без ограничений
♦ Ширина полосы, мм	20–50
♦ Толщина полосы, мм	2
♦ Шаг несущих полос, мм	11; 22; 33; 44; 55 и 66
Связующая полоса:	из горячекатаной, горячекатаной травленой, холоднокатаной, нержавеющей стали, свариваемой без ограничений
♦ Шаг связующих полос, мм	11; 22; 33; 44; 55 и 66
Настил:	
♦ Длина настила по связующей полосе, мм*	до 4 000 мм
♦ Длина настила по несущей полосе, мм*	до 1 500 мм

* Возможно изготовление нестандартных размеров.

ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЯ НАСТИЛА РР ПРИ ЗАКАЗЕ (согласно ТУ 25.11.23.119–015–57099372)

РР 33x66 / 30x3 / 1500x1000 обр. А SR Zn Ст3сп ГОСТ 380 / ТУ 25.11.23.119–015–57099372:

РР — тип настила (прессованный)
33 — шаг по несущей полосе, мм
66 — шаг по связующей полосе, мм
30 — высота несущей полосы, мм
3 — толщина несущей полосы, мм

1500 — длина настила по несущей полосе, мм
1000 — ширина настила по связующей полосе, мм
Тип А — тип обрамления настила
SR — тип противоскольжения на несущей или связующей полосе
Zn — материал защитного покрытия — горячий цинк

Ступени из настила выполняются из полуфабрикатов заготовок сварного решётчатого, прессованного и просечно-профилированного настилов согласно нормативной документации

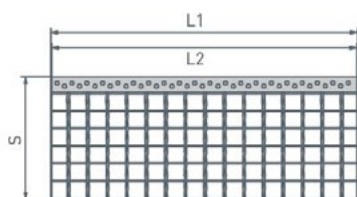
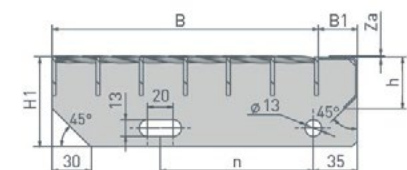


СТУПЕНИ ИЗ НАСТИЛА

ТИПОВОЙ ВИД СТУПЕНИ ИЗ СВАРНОГО РЕШЕТЧАТОГО НАСТИЛА

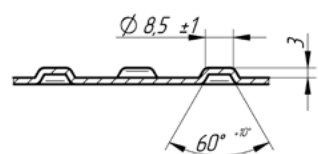
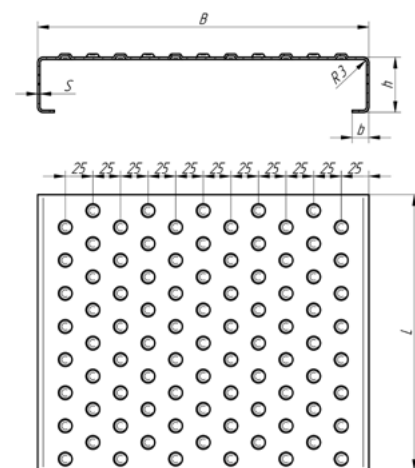
К лестничным ступеням предъявляются более высокие требования в отношении безопасности движения. Поэтому все ступени всегда имеют дополнительно кант противоскольжения.

- L1** — длина ступени;
- L2** — длина канта противоскольжения;
- S** — глубина ступени;
- B** — ширина настила;
- H1** — высота ступени;
- B1** — ширина канта противоскольжения;
- h** — высота канта противоскольжения;
- Za** — высота выпуклости отверстия канта противоскольжения;
- n** — межцентровое крепёжное расстояние.



Ступени крепятся к косяку или к стене болтами M12 или анкерами M12 через отверстия в боковых накладках.





ПРОСЕЧНО-ПРОФИЛИРОВАННЫЙ НАСТИЛ

Просечно-профилированный настил (ППН) — это настильная решётка, которая обладает уникальной противоскользящей поверхностью и отличается высокой способностью сохранять свои качества даже в особо неблагоприятных условиях эксплуатации.

ППН «ЗАКРЫТЫЙ»

Само название ППН «Закрытый» говорит о том, что данный вид не имеет сквозных отверстий по всей рабочей поверхности отдельного элемента. Это безопасный вид для создания покрытия с минимальным эффектом «терки», что будет особенно важно в местах, где возможно появление детей и там, где необходимо обеспечить нескользящее покрытие при низкой интенсивности загрязнения.

Благодаря выступающей несквозной штамповке попадание, к примеру, песка на такую поверхность не уменьшит трения и сохранит хорошее сцепление с поверхностью.

Применение: проходы и зоны движения на уличных площадках, фасады.

ТИП НАСТИЛА	ЗАКРЫТЫЙ
Материал	Углеродистая, оцинкованная и нержавеющая сталь, алюминий
Толщина, мм	1,5/2,0/2,5
Защитное покрытие	Горячий цинк по ГОСТ 9.307
Максимальная длина заготовки, мм	3000
Ширина настила, мм	150/200/250/300/400
Высота настила, мм	40/50/75

Возможно изготовление нестандартных размеров.

ППН «ЗУБЧАТЫЙ»

Этот вид имеет на всей рабочей поверхности овальные перфорированные отверстия в виде «зазубрины» — поперечные выступающие разрезы с пилообразными краями.

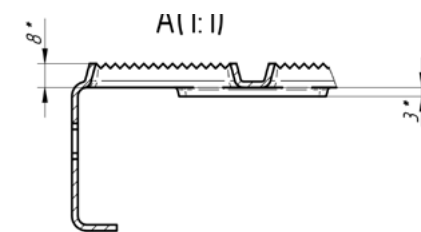
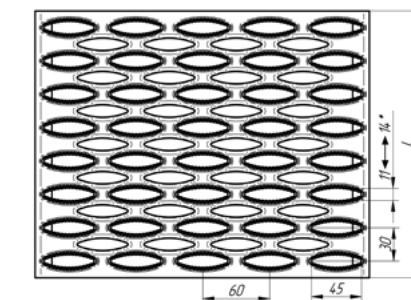
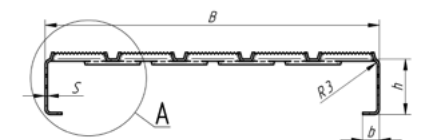
Благодаря такой конструктивной особенности — пилообразной обработке выступающих граней рабочей поверхности решеток — они обладают наивысшей противоскользящей способностью в сравнении с остальными типами. В связи с этим данный тип настила наиболее часто используется в качестве платформ в целях обеспечения единообразия связи маршрута.

Дополнительная перфорация на рабочей поверхности снижает площадь, на которой может оставаться загрязнение, а выступающие грани способствуют разлому и измельчению крупных элементов отходов. Идеально подходит при использовании там, где возможно повышенное загрязнение или прилипание крупных частиц, таких как глина, снег.

Применение: строительные площадки, переходы, эстакады.

ТИП НАСТИЛА	ЗУБЧАТЫЙ
Материал	Углеродистая, оцинкованная и нержавеющая сталь, алюминий
Толщина, мм	1,5/2,0/2,5
Защитное покрытие	Горячий цинк по ГОСТ 9.307
Максимальная длина заготовки, мм	3000
Ширина настила, мм	120/180/240/300/360/420/480
Высота настила, мм	40/50/75

Возможно изготовление нестандартных размеров.

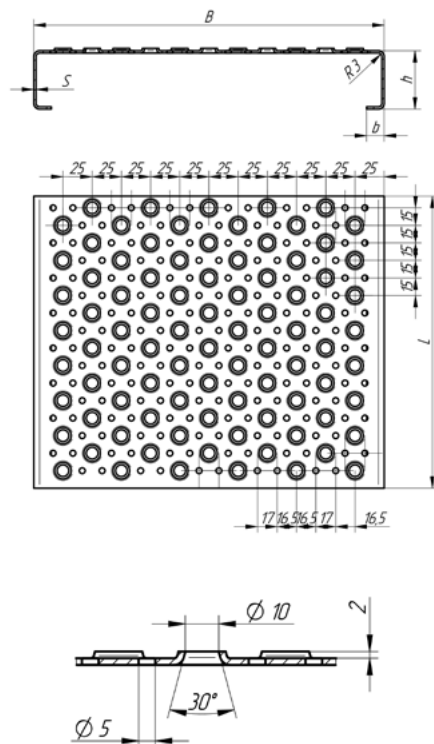


ППН «КРУГЛЫЙ»

Данный вариант обладает усредненными параметрами стойкости к загрязнениям и противоскользящими свойствами. Выступающий элемент чередуется с перфорацией как вдоль, так и поперек элемента.

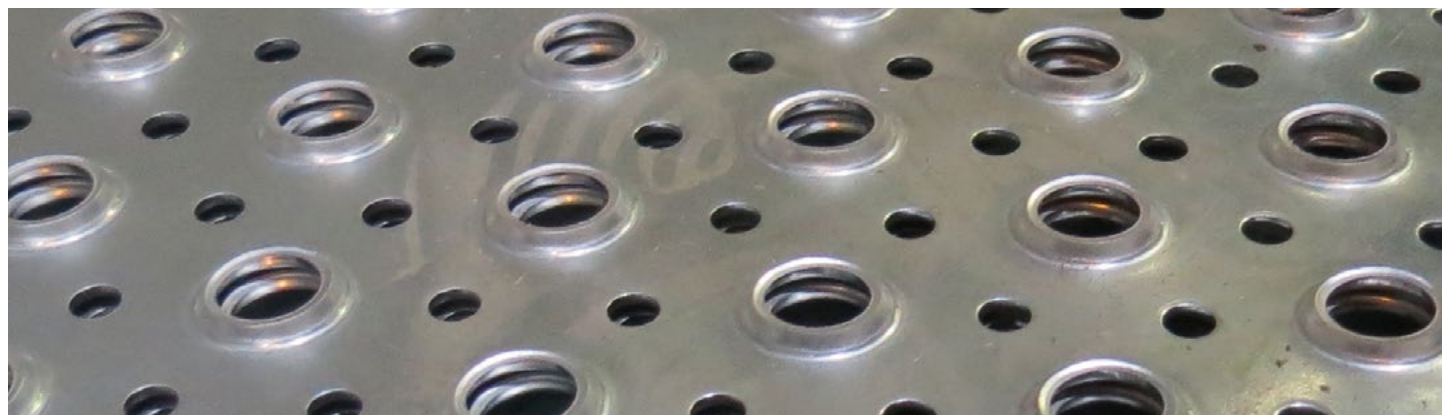
Благодаря усредненным параметрам возможна эксплуатация на промышленных и гражданских объектах со средней интенсивностью загрязнения жидкими и сыпучим составами.

Применение: переходы, ступени в лестницах, строительные леса.



ТИП НАСТИЛА	КРУГЛЫЙ
Материал	Углеродистая, оцинкованная и нержавеющая сталь, алюминий
Толщина, мм	1,5/2,0/2,5
Защитное покрытие	Горячий цинк по ГОСТ 9.307
Максимальная длина заготовки, мм	3000
Ширина настила, мм	150/200/250/300
Высота настила, мм	40/50/75

Возможно изготовление нестандартных размеров.



ППН «ТРАП»

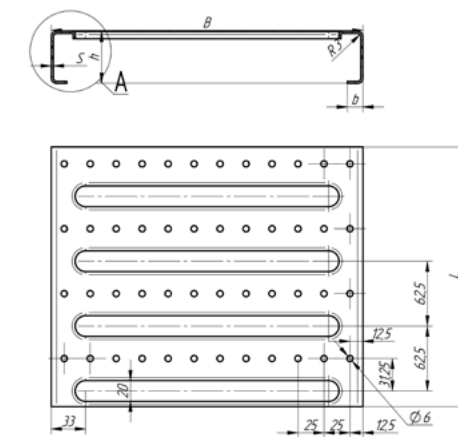
Характерной особенностью этого вида являются поперечные, во всю ширину решетки, овальные перфорированные отверстия с краями, завернутыми внутрь. Они чередуются с круглыми отверстиями поперек настила. К особенностям этого вида можно отнести большие сквозные «окна» для довольно крупных частиц отходов.

К примеру, такой вид настила может использоваться в деревообрабатывающих цехах, где величина щепы и отходов достаточно объемна, а благодаря большим поперечным отверстиям поверхность настила будет оставаться чистой от посторонних предметов.

Применение: производственные площадки, трапы, каналы ливнестоков.

ТИП НАСТИЛА	ТРАП НАСТИЛ
Материал	Углеродистая, оцинкованная и нержавеющая сталь, алюминий
Толщина, мм	1,5/2,0/2,5
Защитное покрытие	Горячий цинк по ГОСТ 9.307
Максимальная длина заготовки, мм	3000
Ширина настила, мм	150/200/250/300
Высота настила, мм	40/50/75

Возможно изготовление нестандартных размеров.



ППН «Трап» имеет менее «агрессивную» рабочую поверхность в сравнении с ППН «Зубчатый»



ПЕРФОРИРОВАННЫЙ ЛИСТ

Перфорированный металлический лист — незаменимый конструкционный и отделочный материал, обладающий целым набором уникальных качеств.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРФОРИРОВАННОГО ЛИСТА

- ♦ Легко поддается нарезке и приданию ему различных форм и конфигураций;
- ♦ Крайне привлекателен в декоративном плане за счет возможности создавать на нем различные узоры, напыления и текстуры;
- ♦ Значительно меньше весит по сравнению с обычным металлическим листом;
- ♦ Имеет высокие показатели гибкости, прочности и долговечности, что делает его популярным в строительстве;
- ♦ Легко монтируется и не требует мощных несущих элементов.

Перфорированные листы, производимые группой компаний «ДиПОС» на современном итальянском координатно-пробивном прессе, соответствуют высоким требованиям отечественных и зарубежных стандартов.

Металлический перфорированный лист ввиду своих уникальных свойств и большого количества вариантов изготовления (рисунок, размер, толщина, материал и пр.) имеет очень широкое применение в различных отраслях народного хозяйства. Наиболее популярен в строительстве и дизайне.



Перфорированный металлический лист представляет собой тонкий металлический лист с небольшими отверстиями, отличающихся размером, формой, прямым или смещенным порядком нанесения

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ ПЕРФОРИРОВАННОГО ЛИСТА

Перфолист часто применяют для внешней и внутренней отделки помещений.

- ♦ Например, из него могут изготавливаться внутренние и внешние перегородки, потолки, лестничные перила, заборы, детали систем вентиляции или кондиционирования и многое другое.
- ♦ Производство мебели и различного оборудования (торгового, складского и т. д.). Например, полки, стеллажи, стулья и т. д.
- ♦ Благоустройство улиц и общественных помещений. Из перфолиста нередко изготавливают различные урны, скамейки, транспортные остановки, рекламные вывески, витрины и т. д.

СЕЛЬСКОЕ ХОЗЯЙСТВО

Здесь, например, из перфолистов делают специальные пробивные сита и решета для просеивания зерен пшеницы или кофе. При выращивании грибов (вешенки и шампиньоны) — стоки из увлажняемой соломы должны отводиться через приямок со стенками из нержавеющей перфорированных листов.

ПИЩЕВАЯ, ХИМИЧЕСКАЯ, АТОМНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Например, из перфолиста изготавливают специальные противни для выпечки, водные щиты для котлов, деаэрационные колонки для энергоблоков, кожухи, конвейерные ленты, воздухоотводы и многое другое.

Впервые выпускать перфорированный металл начали англичане ещё в XIX веке, которые, помимо прочего, оценили возможность заметно сэкономить и облегчить металл за счёт перфорации. Благодаря этим свойствам перфорированный лист довольно быстро завоевал популярность в английской промышленности и начал применяться в других странах



ВИДЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЕРФОРИРОВАННЫХ ЛИСТОВ

Металлические перфорированные листы отличаются между собой целым рядом параметров, которые могут удовлетворить совершенно разные покупательские потребности. Одной из самых главных переменных здесь является материал, из которого сделан лист: в его качестве выступают различные черных или цветных металлов.

НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ ЛЕГИРОВАННАЯ

(ГОСТ 5582; ГОСТ 5632; EN 10088-1) — аустенитный (12x17 – AISI 430) или ферритный (8x18H 10 – AISI 304) класс.

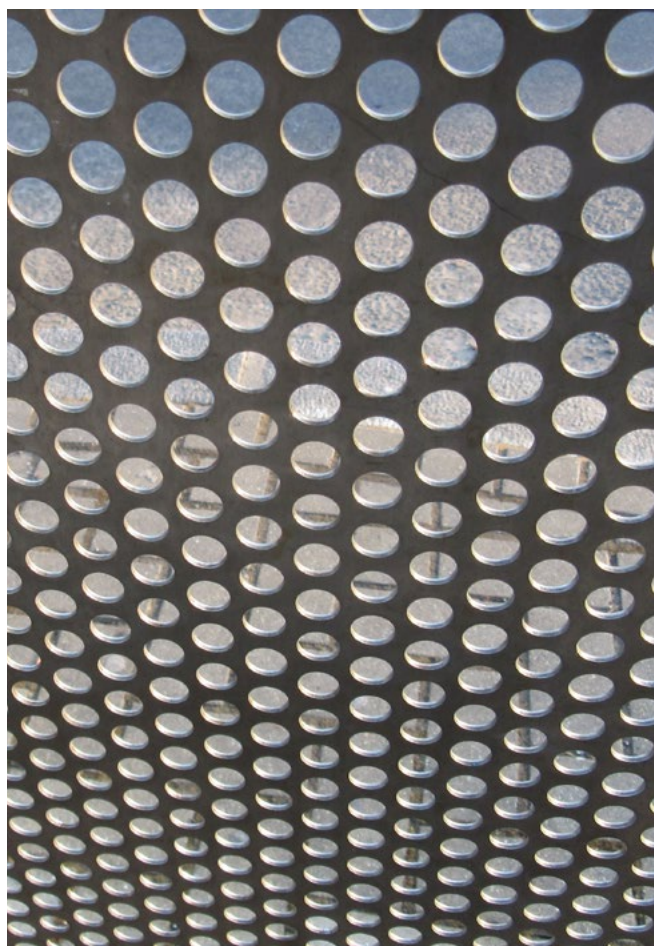
Это наиболее прочные и долговечные марки стали, из которых производится перфорированный лист, они легко поддаются сварке, показывают высокие характеристики коррозионной стойкости в агрессивных средах. Нержавеющая сталь чаще всего используется в пищевой, текстильной, химической, атомной, нефтегазовой и других отраслях промышленности.

Ферритный класс обычно применяют в пищевой и химической промышленности из-за его стойкости к окислительным средам, аустенитный — в машиностроении — из-за его устойчивости к серосодержащим средам и резким перепадам температуры.

УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ ХОЛОДНОКАТАНАЯ

(ГОСТ 16523; ГОСТ 19904)

Из неё делают листы толщиной до 2 мм. В производстве изделий часто применяется порошковое напыление для предотвращения коррозии. Наиболее часто перфолиты из этой марки стали используются в целях декорирования помещений.



УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ

(ГОСТ 19903)

Этот металл применяют для создания более толстых перфорированных листов, которые чаще имеют техническое применение, нежели декоративное (например, создание несущих конструкций). Оцинкованная сталь (ГОСТ 21631; ГОСТ 14918). Ее характерной особенностью является высокая влагустойчивость и сопротивляемость коррозии, поэтому она часто используется как облицовочный материал, а также для создания различных перегородок при строительстве.

АЛЮМИНИЙ И СПЛАВЫ

(ГОСТ 13726)

Листы из алюминия самые лёгкие и гибкие, поэтому чаще всего используются при декорации помещений. Однако, здесь важно помнить, что на открытом воздухе алюминий быстро тускнеет.



НАШИ КЛИЕНТЫ



ГЕОГРАФИЯ ПОСТАВОК



